



Odzysk czynnika

MRM75

Stacja do odzysku czynnika chłodniczego

Model MRM75 to wydajna i niezawodna stacja do odzyskiwania czynnika chłodniczego, zamknięta w kompaktowej i solidnej obudowie. Dzięki podwójnym tłokom proces odzyskiwania czynnika jest szybki i efektywny.

W odróżnieniu od większości marek stacji do odzyskiwania czynnika chłodniczego, model MRM75 wyposażono w manometr umieszczony na górze urządzenia oraz klawisze sterujące zaprojektowane z myślą o wygodzie obsługi. Dodatkowo z tyłu maszyny znajduje się port serwisowy, który umożliwia łatwą wymianę pierścieni tłokowych i rdzeni zaworów powietrznych, co zwiększa przyjazność użytkowania.

Urządzenie obsługuje nowoczesne czynniki chłodnicze klasy A2L i jest wstecznie kompatybilna z wcześniejszymi czynnikami chłodniczymi, takimi jak R12, R22 oraz R410A.



MRM75

Stacja do odzysku czynnika chłodniczego



Lekka i efektywna



Wbudowany separator oleju (MRM75OS)



Bezelejowy kompresor o wysokiej wydajności



Górny wyświetlacz cyfrowy umożliwiający łatwy odczyt dokładnych danych



Łatwo dostępny port z tyłu urządzenia, umożliwiający szybki serwis

Model	MRM75 / MRM75OS				
Czynnik	III: R12, R134A, R401C, R406A, R500, R1234yf IV: R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509 V: R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32		Auto-wyłączenie	38.5bar/3850kpa(558psi)	
			Stopień odzysku	III	IV V
Zasilanie	230V~/50Hz			Para	0.5 kg/min 0.7 kg/min 0.7 kg/min
Moc silnika	1.3HP			Ciecz	2.6 kg/min 3 kg/min 3.9 kg/min
Obr./min.	3000RPM			Push/Pull	8.2 kg/min 9.3 kg/min 10.5 kg/min
Prąd(maks.)	13A	6.5A	Temperatura pracy	0°C-40°C	
Sprężarka	bezelejowa, tłokowa, chłodzona powietrzem		Wymiary	386mm(L)*255mm(W)*276mm(H)	
			Waga	11.6 kg	
			Op. zbiorcze	1 szt.	

Akcesoria



Przewód zasilający 1.8m



Filtr



Pasek na ramię



Przewód